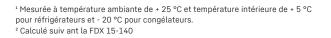
HMFvh 5501

Réfrigérateur à médicaments avec réfrigération par air pulsé

Perfection









Volume brut/utile	558/436 l
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	747/769/1793
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	600/536/1460
Consommation électrique en 365 jours	171 kWh ¹
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	246 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	49 dB(A)
Fréquence / tension	50/60 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	+5 °C
Stabilité de la température	+5 °C ±3 K ²
Matériau de l'habillage/couleur	acier / blanc
Matériau de la porte / couleur	acier / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire blanc
Régulation électronique	Écran tactile couleur 2.4", Touch & Swipe
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	immédiatement en cas de panne de courant pour min. 12
	heures
Contact sans potentiel	oui
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	intégré, amovible
Interface de connexion	WiFi/LAN
Enregistreur de données	Intégré, interface USB
Eclairage intérieur	Colonne d'éclairage LED à gauche
Surfaces de rangement	6
Étagères réglables	5
Type de clayettes	Grilles plastifiées
Surface de rangement utile en mm (L /	600 / 536
P)	
Résistance tablettes de rangement	60 kg
Charge totale maximale	300 kg
Roulettes	roulettes orientables avec frein à l'avant, roulettes fixes à
	l'arrière
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 10 mm
DIN 13277	oui
Type de serrure	électronique, avec télécommande
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	93/88 kg
EAN-Nr.	9005382246573
Classe de salle blanche selon ISO EN	Classe ISO 4
14664-1	
Classe de salle blanche GMP	GMP classe A

