

HMTvh 1501

Réfrigérateur à médicaments avec réfrigération par air pulsé

Perfection



Volume brut/utile	134/102 l
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	597/605/819
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	450/440/620
Consommation électrique en 365 jours	111 kWh ¹
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	130 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	44 dB(A)
Fréquence / tension	50/60 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	+5 °C
Stabilité de la température	+5 °C ±3 K ²
Matériau de l'habillage/couleur	acier / blanc
Matériau de la porte / couleur	acier / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire blanc
Régulation électronique	Écran tactile couleur 2.4", Touch & Swipe
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	immédiatement en cas de panne de courant pour min. 12 heures
Contact sans potentiel	oui
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	intégré, amovible
Interface de connexion	WiFi/LAN
Enregistreur de données	Intégré, interface USB
Eclairage intérieur	Colonne d'éclairage LED à gauche
Tablettes de rangement réglables	3
Type de clayettes	Grilles plastifiées
Surface de rangement utile en mm (L / P)	450 / 425
Résistance tablettes de rangement	45 kg
Charge totale maximale	180 kg
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 12 mm
DIN 13277	oui
Type de serrure	électronique, avec télécommande
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	37/35 kg
EAN-Nr.	9005382274330
Classe de salle blanche selon ISO EN 14664-1	Classe ISO 6
Classe de salle blanche GMP	GMP classe B

¹ Mesurée à température ambiante de + 25 °C et température intérieure de + 5 °C pour réfrigérateurs et - 20 °C pour congélateurs.

² Calculé suiv ant la FDX 15-140