

SFTvh 1501

Congélateur de laboratoire avec réfrigération par air pulsé

Perfection



Volume brut/utile	103/59 l
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	597/605/819
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	380/330/600
Consommation électrique en 365 jours	187 kWh ¹
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	240 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	40 dB(A)
Fréquence / tension	50/60 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	-9 °C à -35 °C
Stabilité de la température	-25 °C ±5 K ²
Matériau de l'habillage/couleur	acier / blanc
Matériau de la porte / couleur	acier / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire blanc
Régulation électronique	Écran tactile couleur 2.4", Touch & Swipe
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	immédiatement en cas de panne de courant pour min. 12 heures
Contact sans potentiel	oui
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	intégré, amovible
Interface de connexion	WiFi/LAN
Enregistreur de données	Intégré, interface USB
Eclairage intérieur	LED
Type de clayettes	verre
Surface de rangement utile en mm (L / P)	380 / 266
Résistance tablettes de rangement	40 kg
Charge totale maximale	120 kg
Tiroirs	3
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 10 mm
DIN 13277	oui
Type de serrure	mécanique à clé
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	42/41 kg
EAN-Nr.	9005382268674
Classe de salle blanche selon ISO EN 14664-1	Classe ISO 5
Classe de salle blanche GMP	GMP classe A

¹ Mesurée à température ambiante de + 25 °C et température intérieure de + 5 °C pour réfrigérateurs et - 20 °C pour congélateurs.

² Calculé suiv ant la FDX 15-140