## SRTvg 1511

Réfrigérateur de laboratoire avec réfrigération par air pulsé

## **Performance**











Volume brut/utile	137/102
Dimensions extérieures en mm (L/P/H)	597/605/819
Dimensions intérieures en mm (L/P/H)	450/460/620
Consommation électrique en 365 jours	214 kWh
Température ambiante	+10 °C à +35 °C
Dégagement de chaleur	235 kJ/h
Réfrigérant	R 600a
Niveau sonore	47 dB(A)
Fréquence / tension	50 Hz / 220-240 V~
Système de réfrigération	ventilé
Dégivrage	automatique
Plage de température réglable	+3 °C à +16 °C
Stabilité de la température	+5 °C ±3 K
Matériau de l'habillage/couleur	acier / bland
Matériau de la porte / couleur	Porte vitrée isolée avec cadre en plastique / blanc
Matériau de la cuve intérieure	PS alimentaire bland
Régulation électronique	Affichage digital avec touches tactiles, Easy Touch
Alarme de température	optique et sonore
Alarme de panne de courant	lorsque le courant revien
Contact sans potentiel	0U
Type de mise en réseau	SmartModule
Solution de mise en réseau	Installation ultérieure possible
Interface de connexion	WLAN/LAN (en option
Eclairage intérieur	Bandeau de plafonnier à LED, commutateur séparé
Tablettes de rangement réglables	3
Type de clayettes	Grilles plastifiées
Surface de rangement utile en mm (L /	450 / 425
P)	
Résistance tablettes de rangement	45 kg
Charge totale maximale	180 kg
Poignée barre	poignée antimicrobienne avec mécanisme d'ouverture
Passage de capteurs	1 x Ø 12 mm
Type de serrure	mécanique à clé
Ouverture de porte	à droite, réversibles
Poids brut/net	47/45 kg
EAN-Nr.	9005382268193
Classe de salle blanche selon ISO EN	Classe ISO 6
14664-1	
Classe de salle blanche GMP	GMP classe E

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Mesurée à température ambiante de + 25 °C et température intérieure de + 5 °C pour réfrigérateurs et - 20 °C pour congélateurs. <sup>2</sup> Calculé suiv ant la FDX 15-140

